

Palettenfördertechnik

Automatisierte Systeme für den effizienten innerbetrieblichen Transport

Rollenförderer

Kettenförderer

Winkelübergabe

Automatisierung



Rollenförderer – schneller und sicherer Längstransport

Unsere angetriebenen Palettenrollenbahnen eignen sich für den Längstransport aller gängigen Paletten - nach vorheriger Prüfung konstruieren wir für Sie gerne auch Rollenbahnen für Sonderpaletten. Durch zweckmäßige Anpassungen und Ergänzungen sind unsere Rollenbahnen für nahezu alle Anwendungsbereiche geeignet. Außerdem sind sie besonders leistungsfähig, sehr robust und dabei kostengünstig.

Für die sensiblen Bereiche „Pharma“ und „Food“ fertigen wir unsere Rollenbahnen auch in Edelstahl.



Technische Daten:

- Korpus: Stahl vz., Stahl lackiert/gepulvert, V2A
- Korpusmanteldicke: 4mm
- Antriebsart: Kettenkreis (Rolle zu Rolle)
- Tragrolle: 88,9 x 2,9mm Stahl vz. / V2A
- Teilung: 182mm
- Antriebsausführung: SEW Getriebemotor
- Ständer: H-Ausführung inkl. Stellfuß
- Produktführung über Seitenprofile
- Zubehör: Lichtschranken / Spiegel inkl. Halter



Kettenförderer – für den Quertransport von Paletten

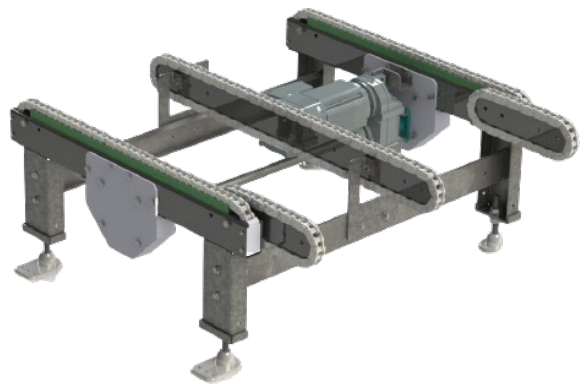
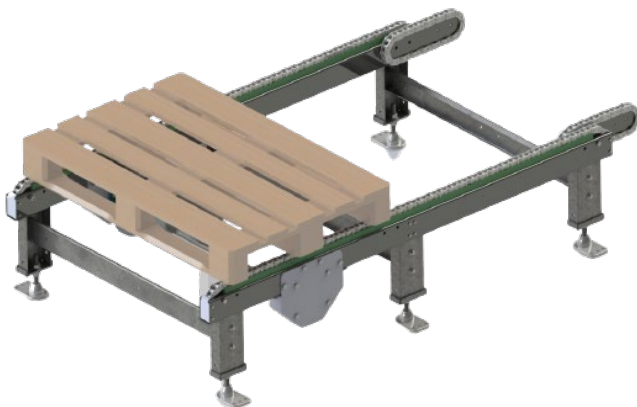
Unsere vielseitigen Kettenförderer eignen sich für den Quertransport aller gängigen Paletten, durch mehrsträngige Ausführungen lassen sich auch Sonderpaletten problemlos transportieren. Darüber hinaus werden Kettenförderer oftmals für den Transport von Gitterboxen eingesetzt. Bei Fragen melden Sie sich gerne bei uns – unser erfahrenes Team berät sie gerne.

Technische Daten:

- Korpus: Stahl vz., Stahl lackiert/gepulvert, V2A
- Korpusmanteldicke: 4mm
- Abtragung Kette: Gleitführungen PE1000
- Antriebsart: Mittenantrieb (Omegaschleife)
- Kette: 10 B1 Rollenkette
- Kettenmittenabstand: flexibel an Palette anpassbar
- Antriebsausführung: SEW Getriebemotor
- Ständer: H-Ausführung inkl. Stellfuß
- Zubehör: Lichtschranken / Spiegel inkl. Halter

Merkmal:

Übergabe der Palette von Kettenförderer auf Kettenförderer über passive Kettenführung.



Winkelübergabe – für den Richtungswechsel

Unsere Palettenfördertechnik, bestehend aus einzelnen funktionalen Elementen, ist modular aufgebaut und auf die unterschiedlichen Funktionen detailliert abgestimmt. Dies ermöglicht es uns flexibel auf Ihre Wünsche einzugehen. Mit Hilfe von Winkelübergaben ist eine problemlose und schonende Übergabe um 90° möglich – Änderung der Palettenausrichtung von längs auf quer / quer auf längs.

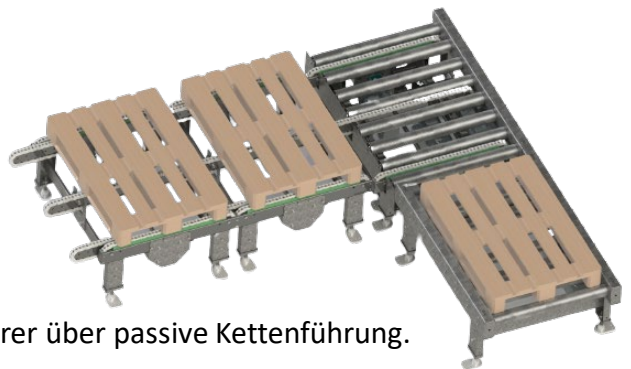
Technische Daten Rollenbahn:

- Korpus: Stahl vz., Stahl lackiert/gebüchert, V2A
- Korpusmanteldicke: 4mm
- Antriebsart: Kettenkreis (Rolle zu Rolle)
- Tragrolle: 88,9 x 2,9mm Stahl vz. / V2A
- Teilung: 182mm
- Antriebsausführung: SEW Getriebemotor
- Ständer: H-Ausführung inkl. Stellfuß
- Produktführung über Seitenprofile
- Zubehör: Lichtschranken / Spiegel inkl. Halter



Technische Daten Kettenförderer:

- Hubeinheit: motorisch mittels Exzenterwelle / SEW Getriebemotor
- Korpus: Stahl vz., Stahl lackiert/gebüchert, V2A
- Korpusmanteldicke: 4mm
- Abtragung Kette: Gleitführungen PE1000
- Antriebsart: Mittenantrieb (Omegaschleife)
- Kette: 10 B1 Rollenkette
- Kettenmittenabstand: flexibel an Palette anpassbar
- Antriebsausführung: SEW Getriebemotor



Merkmal:

Übergabe der Palette von Kettenförderer auf Kettenförderer über passive Kettenführung.

Unsere Palettenfördersysteme

Der Transport von Paletten stellt hohe Anforderungen an die Fördertechnik, deshalb legen wir besonderen Wert auf eine robuste und stabile Ausführung. Dadurch sind unsere Palettenförderer extrem leistungsfähig.

Die flexible SW-Palettenfördertechnik ermöglicht uns Ihre Wünsche prozess- und kostenoptimiert umzusetzen.

Wir realisieren platzsparende, effiziente und vor allem sichere Transportlösungen.

Gerne bieten wir Ihnen auch teil- und vollautomatisierte Lösungen auf Basis der gängiger Steuerungstechnik Siemens S7 1500 an.

Um Ihnen das passende Fördersystem anzubieten, beraten wir Sie gerne persönlich vor Ort.

Schicken Sie uns hierfür einfach eine Mail mit Ihrer Anfrage an anfrage@foerdertechnikzentrum.de.





Ihr Partner in der Fördertechnik, Automatisierung und Instandhaltung

Ihr Ansprechpartner

**Norbert Steinträger – Geschäftsfeldleiter
Fördersysteme und Palettierer**

Tel.: +49 5973 82794-12

E-Mail: nst@foerdertechnikzentrum.de



S+W Fördertechnik GmbH – Stammhaus

Lise-Meitner-Straße 5
82216 Maisach-Gernlinden

Telefon: +49 8142 44868-60

E-Mail: info@foerdertechnikzentrum.de

Web: www.foerdertechnikzentrum.de



Vertriebsbüro Nord

Gustav-Stresemann-Str. 12A
48429 Rheine

Telefon: +49 5973 82 794-12

E-Mail: info@foerdertechnikzentrum.de

Web: www.foerdertechnikzentrum.de

Betriebsstätte Ost

(Stahlbau und Industriemontage)
Höckinger Straße 42
94405 Landau an der Isar

Telefon: +49 9951 603 57-22

E-Mail: info@foerdertechnikzentrum.de

Web: www.foerdertechnikzentrum.de

Betriebsstätte Nordbayern

(Gestellbau und Betriebseinrichtung)
Schallershofer Straße 108
91056 Erlangen

Telefon: +49 9131 995-3227

E-Mail: info@foerdertechnikzentrum.de

Web: www.foerdertechnikzentrum.de